

OSZTOTT LEVEGŐ-VÍZ HŐSZIVATTYÚ NYOMÁSPRÓBA, VÁKUUMOLÁS ÉS RÁTÖLTÉS JEGYZŐKÖNYV

(Az osztott hűtőkört beüzemelő, NKVH által regisztrált, képezett szakember tölti ki.)

Kérjük küldje vissza kitöltve a szerviz@remeha.hu elérhetőségre. További információ: +36-23-503-980)

| | | |
|--|--------------------------|--------------------|
| Tárgy / projekt név, létesítmény: | dátum: | |
| | Telepítési helyszín, Cím | |
| Hűtőközeg kezelő F-Gáz képesített szakember | név: F-Gáz száma: | telefon: email: |
| Berendezés adatai: | Kültéri egység típusa: | gyári száma: |
| | Beltéri egység típusa: | gyári száma: |

Alap információk:

| | |
|--|-------------------------------|
| Vákuumszivattyú típusa: | Végvákuum értéke (mbar): |
| Szervizcsaptelep / finomvákuummérő | Pontossága (mbar): |
| Folyadékcső: M6-1/4" / M10-3/8" / M12-1/2" Gázcső: M12-1/2" / M15-M16-5/8" / M18 - 3/4" | Hűtőkör egyirányú hossza (m): |
| Metrikus méretű hűtőköri rézcsőnél a gyári colos hollandit metrikusra kell cserélni! A hűtőköri kötéseknek semmilyen tömítő pasztát, ragasztót nem lehet alkalmazni! A hűtőköri íveket célszerszámmal kell hajlítani, törések, szűkületek nem keletkezhetnek. A hűtőköri csővezeték sérülésmentesen, egy folytonos szálból, forrasztás nélkül legyen kiépítve! Amennyiben forrasztásra kerül sor, azt nitrogén áramoltatás alatt kell elvégezni! | |

Nyomáspróba:

| | | | |
|--|---------------------------|----------------------------|---|
| T - Külső hőm. (°C) | nyomáspróba elején (T1): | nyomáspróba végén (T2): | abszolút nyomás hőmérséklet korrekció: $P2=P1*(T2+273K)/(T1+273K)$ |
| P - Abszolút nyomás (bar) | nyomáspróba elején (P1): | nyomáspróba végén (P2): | |
| A nyomásérték a megadott ideig nem változott | 0.5 Mpa (5 bar) 5 percig | 1.5 Mpa (15 bar) 5 percig | 4.2 Mpa (42bar) 1 órán át |
| | 4.2 Mpa (42bar) 2 órán át | 4.2 Mpa (42bar) 12 órán át | 4.2 Mpa (42bar) 24 órán át |

Vákuumolás:

| | | | |
|--|---|------------------------------------|-----------------------------------|
| Külső hőmérséklet függő vákuumolási nyomáshatár és idő | 20 °C felett 1-2,5 mbar, 30 percig | 10 °C felett 1-2,5 mbar, 1 órán át | 0 °C felett 1-2,5 mbar, 2 órán át |
| | 10 °C alatt közbenső nitrogénes öblítés szükséges. 10 °C alatt nem minden esetben garantálható a kívánt végvákuum érték, ekkor az eljárást magasabb hőmérsékleten kell ismételt elvégezni! | | |
| Vákuum értéke Pa: (100 Pa = 1 mbar) | 10 perc után: | 30 perc után: | 60 perc után: |
| Vákuum értéke szivattyú lekapcsolása után Pa: | 10 perc után: | 30 perc után: | 60 perc után: |

További hűtőközeg rátöltés gépkönyvben rögzített adatok szerint!

| | | | |
|------------|---------------------------|------------------|-----------------------|
| Hűtőközeg: | | | CO2 egyenérték (t) *: |
| R410a | Rátöltött mennyiség (kg): | Össztöltet (kg): | R410A: 2,09 t/kg |
| R32 | Rátöltött mennyiség (kg): | Össztöltet (kg): | R32: 0,675 t/kg |

* Osztott kivételű hűszivattyúkon 5-50 tonna közötti CO2 egyenértékű hűtőközegtöltet esetén a Tulajdonosnak, Üzemeltetőnek **évente egyszer kötelező szivárgásvizsgálatot** végeztetni!

p.h.

.....
F-Gáz műveleteket végző szakszerviz cégszerű aláírás